

Pontifícia Universidade Católica de Goiás

VERSÃO DIGITAL



COMPROVE A
AUTENCIDADE
PUC.VC/CERTIFICADOS

CERTIFICADO

Certificamos que LAYLA MYLENA NERES DE OLIVEIRA
participou do **2º Simpósio de Gestão da Saúde Pública e Privada**,
realizado dia **24 e 25 de abril de 2019**, totalizando carga horária total
de **04hs (quatro horas)**.



Prof. Dr. Wilson de Melo Cruvinel

Diretor da Escola de Ciências Médicas, Farmacêuticas e Biomédicas