

Pontifícia Universidade Católica de Goiás

VERSÃO DIGITAL



COMPROVE A
AUTENTICIDADE
PUC.VC/CERTIFICADOS

CERTIFICADO

Certificamos que Jordanna Machado Borges de Almeida Daniel participou do **1º Colóquio da Saúde: Enfermagem, Biomedicina e Farmácia**, realizado dia **31 de Maio de 2019**, no Auditório da Área IV da PUC Goiás, totalizando carga horária total de 04 (quatro horas).



Prof. Me. Alexandre Ribeiro

Coordenador da Comissão de Admissão Discente - CAD