



CERTIFICADO

Certificamos que MATHEUS ÁVILA MARQUES SANDRE recebeu a premiação de Segundo Lugar com o trabalho intitulado Um olhar a saúde do trabalhador: promovendo a saúde no ambiente de trabalho, apresentado no II Fórum de Extensão do Curso de Medicina da PUC Goiás, promovido pela Escola de Ciências Médicas e da Vida da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, realizada no período de 08 de dezembro de 2023, perfazendo um total de 04h (quatro horas) de atividades acadêmicas.

Goiânia, 08 de dezembro de 2023.



Profa. Dra. Vanusa Claudete Anastácio Usier Leite
Diretora da Escola de Ciências Médicas e da Vida