



I CONGRESSO DE  
CIÊNCIA E TECNOLOGIA  
DA PUC GOIÁS

LUZ, CIÊNCIA E VIDA

27 A 30 DE OUTUBRO DE 2015

# CERTIFICADO

Certificamos que NATANA LOURRANE MARCIANO LIMA participou do **I Congresso de Ciência e Tecnologia**, promovida pela Pontifícia Universidade Católica de Goiás, realizada no Centro de Convenções da PUC Goiás, no período de 27 a 30 de outubro de 2015, com carga horária de **08** horas.

Goiânia, 30 de outubro de 2015.

Realização



Profa. Dra. Milca Severino Pereira  
Pró-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa

Profa. Dra. Priscila Valverde de Oliveira Vitorino  
Coordenadora de Pesquisa