



"Os resultados provêm do aproveitamento das oportunidades e não da solução dos problemas. A solução de problemas só restaura a normalidade. As oportunidades significam explorar novos caminhos".

Peter Drucker

CERTIFICADO DE **PARTICIPAÇÃO**

O **Colégio Arena** certifica que

JOÃO VICTOR BATISTA WATANABE

participou da **ExpoCarreiras 2024**, parte da programação da **Feira das Profissões**, realizada com apoio da PUC Goiás nos dias **10 e 11 de abril de 2024**, com carga horária de **10 horas**.

Goiânia, 12 de abril de 2024.

Tainã Carvalho Herz Borges
Coordenação de Eventos