



CERTIFICADO

Certificamos que LORENA MARTINS SANTOS participou como OUVINTE do GT POLÍTICAS PÚBLICAS E DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO, realizado no I CONGRESSO CIENTÍFICO DA ESCOLA DE DIREITO, NEGÓCIO E COMUNICAÇÃO, promovida pela COORDENAÇÃO DE PESQUISA (COPE) da ESCOLA DE DIREITO, NEGÓCIOS E COMUNICAÇÃO da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, realizada no dia 29 DE MARÇO DE 2022, perfazendo um total de 04h (QUATRO HORAS) de atividades acadêmicas.

Goiânia, 29 de Março de 2022.



Profa. Ma. Ana Flávia Mori Cesário Rosa
Diretora da Escola de Direito,
Negócios e Comunicação