

Escola de
Gestão e Negócios



**PUC
GOIÁS**



Processos Logísticos e os Impactos da Pandemia

Certificamos que

HELEN ROSE SALES DIAS OLIVEIRA

participou como ouvinte em 20 de maio de 2020, com
carga horária de 2 horas.

Prof. Irineu Gomes

Diretor da Escola de Gestão e Negócios
da PUC Goiás

