

# JORNADA DA CIDADANIA



 **23 e 24**  
de maio

 **Centro de**  
**Convenções**  
**PUC Goiás**



## CERTIFICADO

Certificamos que BRUNA CAMPOS DE OLIVEIRA participou, na qualidade de OUVINTE, da PALESTRA - RELAÇÃO MÉDICO-PACIENTE NO CONTEXTO DA FORMAÇÃO EM SAÚDE, durante a JORNADA DA CIDADANIA 2024 promovida pela Pró-Reitoria de Extensão da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, nos dias 23 e 24 de maio de 2024, com carga horária de 02 HORAS.

GOIÂNIA, 27 DE MAIO DE 2024.

  
**Profa. Dra. Márcia de Alencar Santana**  
Pró-Reitora de Extensão e Apoio Estudantil  
Coordenadora Geral da Jornada da Cidadania