

Escola de  
**Ciências Médicas,  
Farmacêuticas e  
Biomédicas**



**PUC  
GOIÁS**



## **COVID-19: os impactos psiquiátricos e psicossociais da pandemia**



Certificamos que

Filipe Teixeira Borges Neves

participou como ouvinte em 18 de junho de 2020, com  
carga horária de 2 horas.

**Prof. Wilson de Melo Cruvinel**  
Diretor da Escola de Ciências Médicas,  
Farmacêuticas e Biomédicas da  
da PUC Goiás