

Escola de  
**Ciências Médicas,  
Farmacêuticas e  
Biomédicas**



**PUC  
GOIÁS**



## **Covid-19 e as Mudanças Transformacionais**

Certificamos que

Nathalia Rosa Santos

participou como ouvinte em 02 de junho de 2020, com  
carga horária de 2 horas.

**Pedro Freire Guerra Boldrin**  
Presidente da Congresso de Escolas  
Médicas - V CESMED

**Prof. Daniel Strozzi**  
Coordenador do Evento

**Prof. Wilson de Melo Cruvinel**  
Diretor da Escola de Ciências Médicas,  
Farmacêuticas e Biomédicas da  
da PUC Goiás

