



CERTIFICADO

Certificamos que JOÃO VICTOR QUINTAES NASCIMENTO participou do evento MEIO AMBIENTE E COMERCIALIZAÇÃO AGRÍCOLA, da III Jornada Científica da Escola Politécnica e de Artes da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, no dia 18/04/2024, perfazendo um total de 02 horas de atividades acadêmicas.

Goiânia, 29 de maio de 2024.



Prof. Ma. Mirian Sandra Rosa Gusmão
Diretora da Escola Politécnica e de Artes