

Escola de
**Ciências Médicas,
Farmacêuticas e
Biomédicas**



**PUC
GOIÁS**



Covid-19 e as Mudanças Transformacionais

Certificamos que

Barbara Petres Dellon Silva

participou como ouvinte em 02 de junho de 2020, com
carga horária de 2 horas.

Pedro Freire Guerra Boldrin
Presidente da Congresso de Escolas
Médicas - V CESMED

Prof. Daniel Strozzi
Coordenador do Evento

Prof. Wilson de Melo Cruvinel
Diretor da Escola de Ciências Médicas,
Farmacêuticas e Biomédicas da
da PUC Goiás

