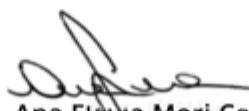




CERTIFICADO

Certificamos que VICTOR SANTANA PEREIRA MARRA participou como OUVINTE do GT GESTÃO ESTRATÉGICA, realizado no I CONGRESSO CIENTIFICO DA ESCOLA DE DIREITO, NEGÓCIO E COMUNICAÇÃO, promovida pela COORDENAÇÃO DE PESQUISA (COPE) da ESCOLA DE DIREITO, NEGÓCIOS E COMUNICAÇÃO da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, realizada no dia 29 DE MARÇO DE 2022, perfazendo um total de 04h (QUATRO HORAS) de atividades acadêmicas.

Goiânia, 29 de Março de 2022.



Profa. Ma. Ana Flávia Mori Cesário Rosa
Diretora da Escola de Direito,
Negócios e Comunicação