



CERTIFICADO

Certificamos que PEDRO OTONIEL DE MAGALHÃES II participou do evento PLANEJAMENTO URBANO - QUAL É A CIDADE QUE QUEREMOS, da III Jornada Científica da Escola Politécnica e de Artes da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, no dia 19/04/2024, perfazendo um total de 02 horas de atividades acadêmicas.

Goiânia, 29 de maio de 2024.



Prof. Ma. Mirian Sandra Rosa Gusmão
Diretora da Escola Politécnica e de Artes