



CERTIFICADO

Certificamos que ANA LARA CAITANO RODRIGUES participou como OUVINTE da Aula Inaugural 2025 do Curso de Engenharia Civil, Palestra: "O poder do networking - Um contato por dia", da Escola Politécnica e de Artes da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, evento ocorrido no dia 18 de março de 2025, perfazendo um total de 02 (duas) horas de atividades acadêmicas.

Goiânia, 21 de Março de 2025.



Prof. Ma. Mirian Sandra Rosa Gusmão
Diretora da Escola Politécnica e de Artes