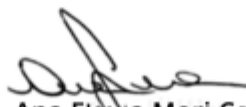




CERTIFICADO

Certificamos que MARIA FERNANDA DE OLIVEIRA CRUVINEL participou como OUVINTE da AULA ABERTA DA EDNC com o tema: "PRESTE ATENÇÃO EM QUEM MANDA E O QUE VOCÊ TEM A VER COM ISSO. EXERCENDO A CONSCIÊNCIA CRÍTICA NO BRASIL NO SÉC. XXI", promovida pela ESCOLA DE DIREITO, NEGÓCIOS E COMUNICAÇÃO da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, perfazendo um total de 03hs (TRÊS HORAS) de atividades acadêmicas.

Goiânia, 04 de Abril de 2023.



Profa. Ma. Ana Flávia Mori Cesário Rosa
Diretora da Escola de Direito,
Negócios e Comunicação