


JORNADA DA CIDADANIA



 **23 e 24**
de maio

 **Centro de**
Convenções
PUC Goiás

CERTIFICADO

Certificamos que QUEREN HAPUQUE MARTINS SALES OLIVEIRA participou, na qualidade de OUVINTE, da PALESTRA - A EMPRESA, A ATIVIDADE EMPRESARIAL E O DIREITO EMPRESARIAL , durante a JORNADA DA CIDADANIA 2024 promovida pela Pró-Reitoria de Extensão da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, nos dias 23 e 24 de maio de 2024, com carga horária de 02 HORAS.

GOIÂNIA, 27 DE MAIO DE 2024.



Almeida de Almeida Santana