

JORNADA DA CIDADANIA



 **23 e 24**
de maio

 **Centro de**
Convenções
PUC Goiás



CERTIFICADO

Certificamos que **JOÃO PEDRO OLIVEIRA NETTO** participou, na qualidade de OUVINTE, da **PALESTRA - TRAUMATISMO DENTAL: PRIMEIROS SOCORROS**, durante a **JORNADA DA CIDADANIA 2024** promovida pela Pró-Reitoria de Extensão da Pontifícia Universidade Católica de Goiás, nos dias 23 e 24 de maio de 2024, com carga horária de 02 HORAS.

GOIÂNIA, 27 DE MAIO DE 2024.


Profa. Dra. Márcia de Alencar Santana
Pró-Reitora de Extensão e Apoio Estudantil
Coordenadora Geral da Jornada da Cidadania